

STAG 300/600

Maschine zum kontinuierlichen Schleifen, modulierbar bis 3 Vertikalstationen



Schleifrichtung von rechts nach links

Schleifen und Bürsten oder Polieren



Messung



Manuelle

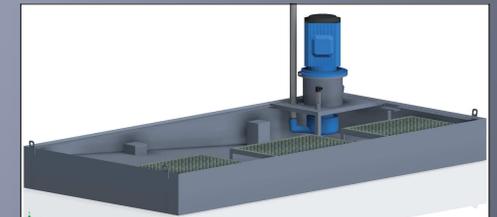


Automatische

Leistungen

- Auflösung 0,001 mm
- Hochleistungsspindeln mit Direktantrieb
- Stabiler Maschinenständer aus Stahl kombiniert mit Spannbeton
- Automatische Messung und Steuerung
- Zusätzliches Bürstmodul
- Modulierbar bis 3 Vertikalstationen
- Automatische, halbautomatische oder manuelle Beladung

Pumpentank



LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.

Bellevue 5

2074 Marin / Schweiz

Tel.: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69

E-Mail: commercial.center@linear.ch



LINEAR ABRASIVE

Technische Spezifikationen

Anzahl Spindeln	1 + Bürsteinheit (Option)	Schleifwerkzeuge	CBN/Diamant/Al2O3
Spindel (mm)	ø200x500	Schleifscheibe (mm)	ø500 / ø600
Z-Achse (mm)	150	Vorschub (mm/min)	0 - 6000
Rotationsgeschwindigkeit (U/min)	0 - 3000	Steuerung	Siemens S7/1500/TIA
Leistung (kW)	39, 2,5 (Bürsteinheit)	Totalgewicht (t)	5 - 7
Breite max. (mm)	285	Schleifzugabe max. (mm)	8
Höhe max. (mm)	120	Auflösung (mm)	0,001

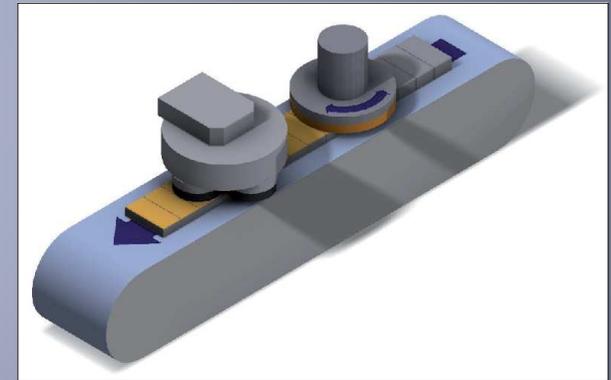
Technology 1VB:

Flachschleifmaschine mit einer Vertikalspindel und einem Planetenbürstmodul

Einfache Operation

Hochproduktive Methode zur kontinuierlichen Durchlaufbearbeitung von Flächen, unter Verwendung von Korund-, Diamant- oder CBN-Topfschleifscheiben.

Auf einem hochwiderstandsfähigen-Verbundwerkstoff-Transportband befördert und durch magnetische Anziehungskraft festgehalten (mithilfe einer Maske oder Schablone für Werkstücke aus nicht-magnetischem Material), werden die Werkstücke zwischen den Führungsschienen geführt. Kontrollierter Prozess und Werkstück-Programm sichern ein optimales Leistungsverhalten.



LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.

Bellevue 5

2074 Marin / Schweiz

Tel.: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69

E-Mail: commercial.center@linear.ch



LINEAR ABRASIVE