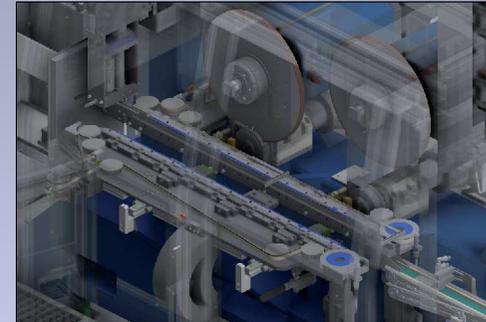


# SIEGFRIED II

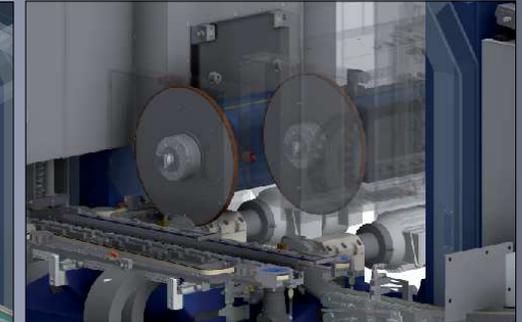
Machine à rectifier en continu équipée de 2 broches horizontales pour ébauche et finition en un passage



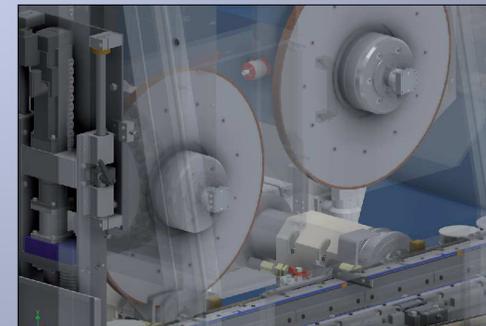
## Guidage



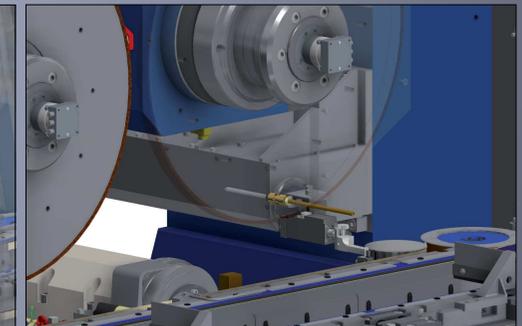
## Broches



## Dressage



## Mesure



## Performances

- Résolution 0,001 mm
- Broches hautes performances à entrainement direct
- Bâti rigide en acier combiné de béton précontraint
- Mesure et asservissement automatique
- Chargement automatique ou semi-automatique
- Précision d'usinage: rectitude >0,001 mm

## LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.

Bellevue 5

2074 Marin / Schweiz

Tel.: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69

E-Mail: [commercial.center@linear.ch](mailto:commercial.center@linear.ch)



# LINEAR ABRASIVE

## Spécifications techniques

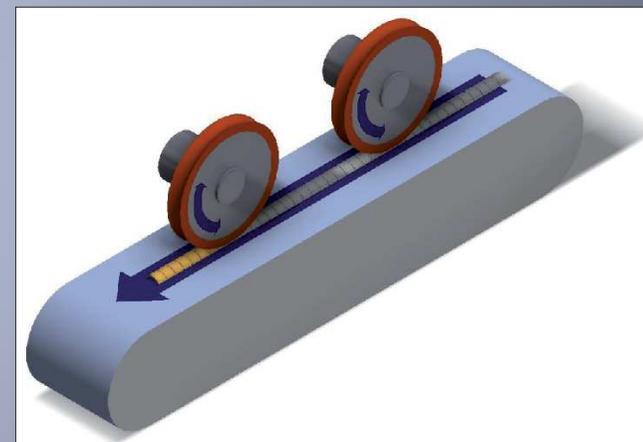
Nombre de broches	2	Outils abrasifs	CBN/diamant/Al2O3
Broche (mm)	ø200x500	Meule (mm)	ø500
Axe Z (mm)	120	Avance convoyeur (mm/min)	0 - 1200
Vitesse de rotation (tr/min)	0 - 4000	Commande	Siemens S7/1500/TIA
Puissance (kW)	2x7	Poids total (tonnes)	8,5
Largeur des pièces usinables max. (mm)	2	Surépaisseur max. (mm)	0,5
Hauteur des pièces usinables max. (mm)	20	Résolution (mm)	0,001

### Technologie 2HH:

Rectifieuse en continu équipée de 2 broches horizontales pour ébauche et finition en un passage

#### Opérations combinées

Méthode très productive pour usiner des profils en continu utilisant des meules cylindriques profilées diamant ou CBN. Cette méthode permet également de tronçonner des pièces à tolérance serrée. Transportées par deux bandes composites très résistantes les pièces sont guidées sur un rail en métal dur. Processus maîtrisé et programme pièce assurent un rendement optimum.



#### LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.

Bellevue 5

2074 Marin / Schweiz

Tel.: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69

E-Mail: [commercial.center@linear.ch](mailto:commercial.center@linear.ch)



# LINEAR ABRASIVE