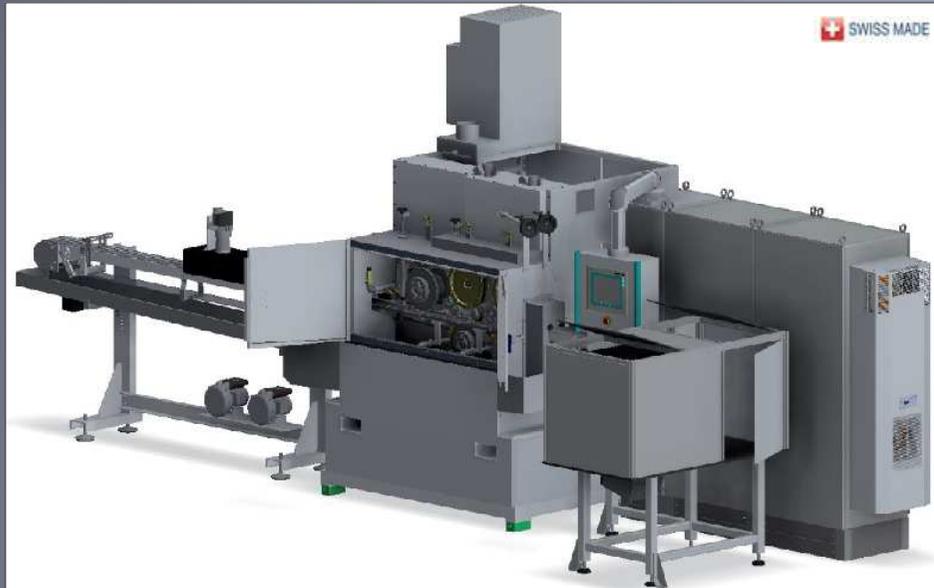
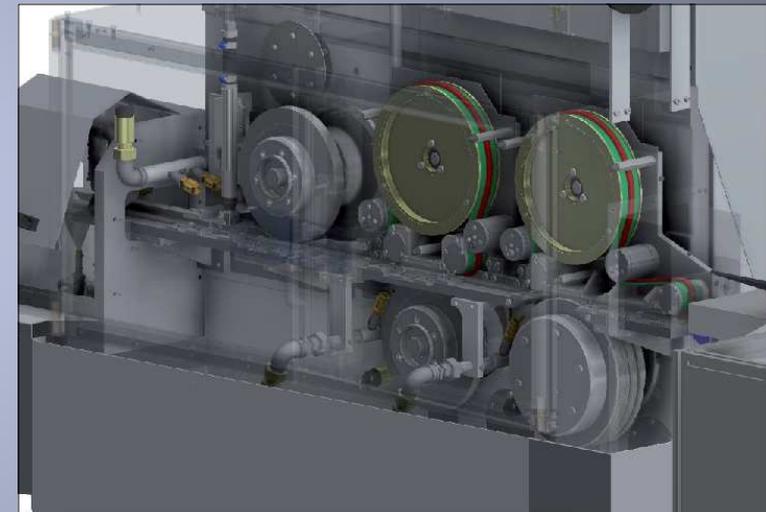


WOTAN III

Machine à rectifier en continu équipée de 3 broches horizontales, dédiée à la rectification de profil en continu intérieur et extérieur



Sens de rectification de droite à gauche



Performances

- Résolution 0,001 mm
- Broches hautes performances à entraînement direct
- Bâti rigide en fonte grise combiné de béton précontraint
- Asservissement automatique
- Chargement automatique, semi-automatique ou manuel

LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.

Bellevue 5

2074 Marin / Schweiz

Tel.: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69

E-Mail: commercial.center@linear.ch



LINEAR ABRASIVE

Spécifications techniques

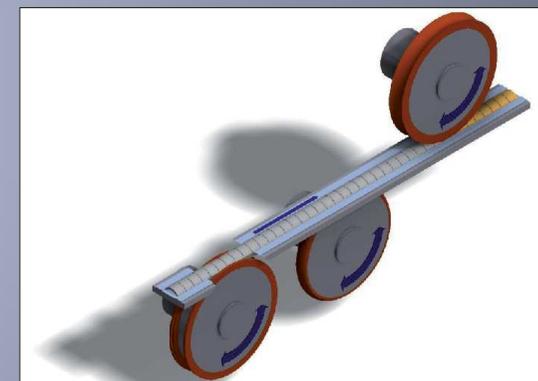
Nombre de broches	3	Outils abrasifs	CBN/Diamant/Al2O3
Broche (mm)	∅140x450	Meule (mm)	~∅300
Axe Z (mm)	50	Avance convoyeur (mm/min)	0 - 4000
Vitesse de rotation (tr/min)	0 - 6000	Commande	Siemens S7/1500/TIA
Puissance (kW)	3x15	Poids total (tonnes)	4,5
Largeur des pièces usinables max. (mm)	70	Surépaisseur max. (mm)	2
Hauteur des pièces usinables max. (mm)	40	Résolution (mm)	0,01

Technologie 3HHH:

Rectifieuse en continu équipée de 3 broches horizontales dédiée à la rectification de profil en continu intérieur et extérieur

Opérations combinées

Méthode très productive pour usiner des profils en continu utilisant des meules cylindriques profilées diamant ou CBN. Cette méthode permet également de tronçonner des pièces à tolérance serrée. Les pièces défilent sous la meule: elles sont transportées par une bande composite très résistante et guidées entre rails. Processus maîtrisé et programme pièce assurent un rendement optimum.



LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.

Bellevue 5

2074 Marin / Schweiz

Tel.: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69

E-Mail: commercial.center@linear.ch



LINEAR ABRASIVE