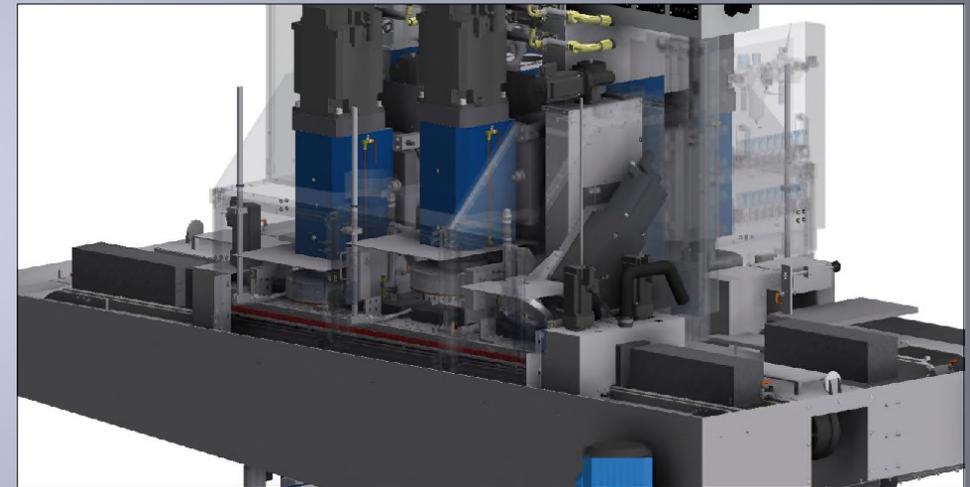


ISOLDE VI

Schleifmaschine ausgerüstet mit 4 Vertikalspindeln und 2 schwenkbaren Spindeln zum Schleifen von Flächen und Fasen der Siliziumblöcke vor dem Wafering



Leistungen

- Auflösung 0,001 mm
- Hochleistungsspindeln mit Direktantrieb
- Stabiler Maschinenständer aus Stahl kombiniert mit Spannbeton
- Automatische Messung und Steuerung
- Automatische, halbautomatische oder manuelle Beladung

LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.

Bellevue 5

2074 Marin / Schweiz

Tel.: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69

E-Mail: commercial.center@linear.ch



LINEAR ABRASIVE

Technische Spezifikationen

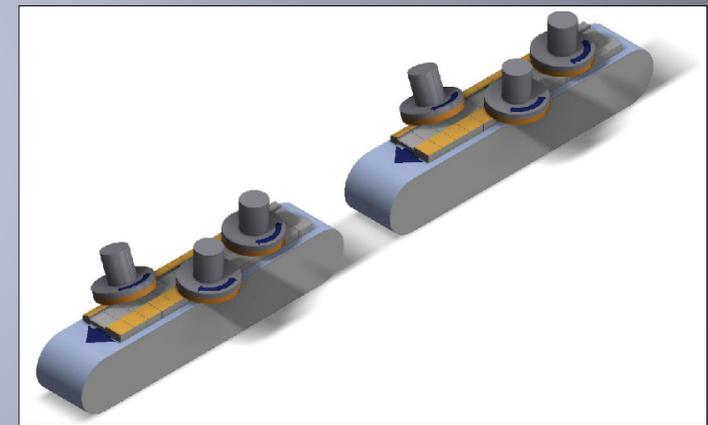
Anzahl Spindeln	4 (Flächen)+2 (Fasen)	Schleifwerkzeuge	CBN/Diamant/Al2O3
Spindel (mm)	ø200/500 + AFS ø80/200	Schleifscheibe (mm)	ø400 / ø250
Z-Achse (mm)	120 mm	Vorschub (mm/min)	0 - 4000
Rotationsgeschwindigkeit (U/min)	0 - 6000	Steuerung	Siemens S7/1500/TIA
Leistung (kW)	4x29 / 2x5	Totalgewicht (t)	10
Breite max. (mm)	170	Schleifzugabe max. (mm)	1
Höhe max. (mm)	160	Auflösung (mm)	0,001

Technologie 6VVV'VVV':

Maschine zum Schleifen von mehreren Flächen und Fasen, ausgerüstet mit 4 Vertikalspindeln und 2 Spindeln mit variablem Winkel

Kombinierte Operationen

Hochproduktive Methode zur kontinuierlichen Durchlaufbearbeitung von Flächen und Profilen, unter Verwendung von Korund-, Diamant- oder CBN-Topfschleifscheiben. Auf einem hochwiderstandsfähigen Verbundwerkstoff-Transportband befördert und durch magnetische Anziehungskraft festgehalten (mithilfe einer Maske oder Schablone für Werkstücke aus nicht-magnetischem Material), werden die Werkstücke zwischen den Führungsschienen geführt. Kontrollierter Prozess und Werkstück-Programm sichern ein optimales Leistungsverhalten.



LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.

Bellevue 5

2074 Marin / Schweiz

Tel.: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69

E-Mail: commercial.center@linear.ch



LINEAR ABRASIVE